

G R Indústria, Comércio e Transportes de Produtos Químicos Ltda
CNPJ: 03.157.268/0001-20 - I.E.: 282.057.030.118 - I.M.: 24.471
Rua A Nº 136 - Jardim Imperial
Cruzeiro - SP
CEP: 12703-580
Telefone: (12) 3141-2144
E-mail: gabriel@grcruzeiro.com.br



Cruzeiro - SP, 05 de Fevereiro de 2021

À
COMPANHIA DE SANEAMENTO MUNICIPAL - CESAMA
AV BARÃO DO RIO BRANCO, 1843 - CENTRO
CEP: 36013020
JUIZ DE FORA - MG

Referência : Pregão Eletrônico Nº 100/20
Data de Abertura dia 05/02/2021 às 09:00

Prezados Senhores,

Atendendo a licitação em referência apresentamos a seguir nossa proposta.

Condições gerais da proposta:

Validade da Proposta: 90 (noventa) dias a contar da data de sua apresentação (Conforme Edital)
Prazo de Pagamento: A CESAMA efetuará os pagamentos 30 (trinta) dias após a entrega dos produtos juntamente com a apresentação e aceitação da Nota Fiscal / Fatura pelo departamento competente. (Conforme Edital e Termo de Referência)
Prazo de Entrega: A entrega será realizada de acordo com as necessidades da CESAMA, no prazo máximo de 10 (dez) dias contados a partir do recebimento da solicitação, feita através da Ordem de Compra. (Conforme Edital e Termo de Referência)
Locais de Entrega:
• Regional Norte
Endereço: Rua: Jarcil Firmino Pinheiro, 03 - Bairro Nova Era
• ETA São Pedro
Endereço: Av Major Lino Lima, s/n - São Pedro
• EE Esgoto Nova Califórnia
Endereço: Rua Nestor Neto, 30 - Nova Califórnia
• ETE Barbosa Lage
Endereço: Rua Ribeirão das Rosas. S/N - Barbosa Lage
(Conforme Edital e Termo de Referência)

OBJETO: Implantação do Sistema de Registro de Preços, pelo prazo de 12 (doze) meses, para eventual aquisição de Peróxido de Hidrogênio 50% para tratamento de esgoto em redes de coleta, para uso da CESAMA.

Banco(s) para depósito:

BANCO DO BRASIL - Agência 3358-8 - Conta Corrente 4569-1

Item	Marca	Qtde	Und	Descrição / Descrição Técnica / Observação	Preço Unitário R\$	Total Item R\$
01	GR	300.000	KG	PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO 50% PARA TRATAMENTO DE ESGOTO ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Itens Parâmetro Unidade Especificação 1 Aparência - - 2 Concentração % peso 50,3 - 50,0 3 Cor Hazen 10 min. 15 máx. 4 Acidez mEq/L 5,0 máx. 5 Nitratos mg/Kg 250 máx. 6 Fosfatos mg/Kg 400 máx. 7 Arsênio mg/Kg ausente 8 Estanho mg/Kg ausente 9 Metais pesados mg/Kg ausente	3,35	1.005.000,00
Preço Unitário: TRÊS REAIS E TRINTA E CINCO CENTAVOS						
Total Item: UM MILHÃO E CINCO MIL REAIS						

Valor Total da Proposta R\$: 1.005.000,00 - UM MILHÃO E CINCO MIL REAIS

Fabricante, Marca/Modelo: GR

Nos valores ofertados estão incluídos quaisquer gastos ou despesas com transporte, carga, descarga, tributos, fretes, ônus previdenciários e trabalhistas, seguros, EPI e outros encargos ou acessórios.

Os preços a serem contratados serão fixos e irrevogáveis.

Representante Legal:

Nome: Gabriel Guedes Zinani

RG: 45.959.719-X SSP/SP

CPF: 355.674.528-37

Qualificação: Gerente de Licitações

Declaramos estar ciente e de acordo com as condições do Edital, cujos termos são de nossa perfeita compreensão e que nossa empresa contém as condições gerais relativas ao fornecimento, independente de qualquer instrumento ou termo especial.

Demais condições e especificações conforme edital e seus anexos.



Gabriel Guedes Zinani

Cargo: Representante por Procuração

RG : 45.959.719-X
CPF: 355.674.528-37

FICHA TÉCNICA

PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO 200V

- Revisão: 02
- Nº páginas: 1 de 1
- Aprovada em: 04/12/2020
- Revisada em: 01/02/2021

NOME COMERCIAL	Peróxido de Hidrogênio 200 V
Nº ONU	2014
FÓRMULA QUÍMICA	H ₂ O ₂
PESO MOLECULAR	34 g/mol
CAS Nº	7722-84-1
CARACTERÍSTICAS	Trata-se de um líquido poderoso oxidante. É incolor à temperatura ambiente e apresenta característico sabor amargo.
SOLUBILIDADE	Solúvel em água em qualquer proporção.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO - QUÍMICA

Parâmetros	Und.	Especificação
Aspecto	-	Líquido Incolor
Teor de Pureza	%	Min. 50,00
pH tal qual	-	Máx. 3,50
Densidade a 20°C	g/cm ³	1,190 - 1,210

APLICAÇÕES

Processos de oxidação e branqueamento utilizado largamente em artigos têxteis e papel. Tratamento do ar e de águas residuais. Desinfetante de alto nível, principalmente para materiais termo sensíveis.

ARMAZENAGEM

Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades: Fresco, seco, limpo. Bem ventilado. Pavimento de cimento liso sem juntas. Recomendação: Pisos resistentes a ácidos. Utilizar somente recipientes que sejam permitidos especialmente para peróxido de hidrogênio e/ou utilizar apenas materiais apropriados no transporte, armazenagem, manipulação e reservatórios.

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA

Em caso de inalação levar os afetados para o ar livre. Em caso de falta de ar: Dose de oxigênio. Em caso de parada respiratória: Respiração artificial. Em caso de contato com a pele lavar imediatamente a zona afetada com água em abundância durante pelo menos 15 minutos. Em caso de contato com os olhos com as pálpebras abertas lavar imediatamente com água em abundância durante pelo menos 10 minutos. Em caso de ingestão enxaguar a boca. Tomar imediatamente água em abundância.

VALIDADE

12 meses.

EMBALAGENS

- Bombonas de 35Kg e 50kg;
- Container de 1200kg;
- A granel.

Elaborado por:
Analista de Laboratório
Lúcia Emília B.G. Leite

Revisado por:
Técnico Químico
Paulo Alves

Aprovado por:
Gerente Industrial
Marcelo Franqueira